

Définitions:

$s$  = Coefficient de sécurité = [1 10]

$R_e (= \sigma_e)$  = Limite élastique / d'élasticité à la traction [MPa]

$R_{ec}$  = Limite élastique / d'élasticité à la compression [MPa]

$R_{pe}$  = Résistance pratique élastique / à l'extension [MPa]  
 $= R_e / s$

$R_{eg}$  = Résistance au glissement / au cisaillement [MPa]  
 $= \frac{\frac{R_{ec}}{R_e}}{1 + \frac{R_{ec}}{R_e}} R_e = [0.5 \quad 0.8] R_e = [1/2 \quad 4/5] R_e$  Selon les métaux

$R_{pg}$  = Résistance pratique au glissement / au cisaillement [MPa]  
 $= R_{eg} / s$   
 $= [1/2 \quad 4/5] R_{pe} = [1/2s \quad 4/5s] R_e$

Choix du coefficient de sécurité  $s$  sur la limite élastique  $Re (= \sigma_e)$ :

Fanchon

Valeurs indicatives				
$s$	Charges exercées sur la structure	Contraintes dans la structure	Comportement du matériau	Observations
$1 < s < 2$	régulières et connues	connues	testé et connu	fonctionnement constant sans à-coups
$2 < s < 3$	régulières et assez bien connues	assez bien connues	testé et connu moyennement	fonctionnement usuel avec légers chocs et surcharges modérées
$3 < s < 4$	moyennement connues	moyennement connues	non testé	
	mal connues ou incertaines	mal connues ou incertaines	connu	

Choix du coefficient de sécurité  $s$  sur la limite élastique  $Re (= \sigma_e)$ :

Joseph P. Visodic

Coefficient de sécurité	Connaissance de la charge	Connaissance des tensions permises	Connaissance des propriétés du matériau	Connaissance de l'environnement
1.2-1.5	exacte	exacte	très bonne	complètement sous contrôle
1.5-2.0	bonne	bonne	très bonne	invariable
2.0-2.5	bonne	bonne	moyenne	normale
2.5-3.0	moyenne	moyenne	testée au hasard	normale
3.0-4.0	moyenne	moyenne	non testée	normale
3.0-4.0	indéfinie	indéfinie		indéfinie

Robert L. Norton

Coefficient de sûreté	SF1 - Propriétés matérielles (issues des tests)	SF2 - Conditions de charge (connaissance)	SF3 - Environnement de travail
1.3	Bien connues / caractéristiques	Obtenues des tests	Identique aux conditions de test du matériau
2	Bonne approximation	Bonne approximation	Vérifié, température ambiante
3	Approximation suffisante	Approximation suffisante	Légèrement exigeant
5+	Approximation brute	Approximation brute	Extrêmement exigeant

Coefficient de sécurité (matériaux ductiles) =  $\max(SF1, SF2, SF3)$  ; basé sur la limite d'élasticitéCoefficient de sécurité (matériaux fragiles) =  $2 \cdot [\max(SF1, SF2, SF3)]$  ; basé sur la limite de résistance

Dans nos projets de construction mécaniques avec de bonnes connaissances des paramètres:

$$s = 2$$

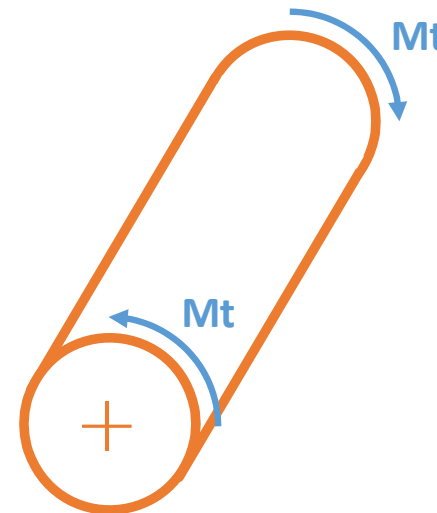
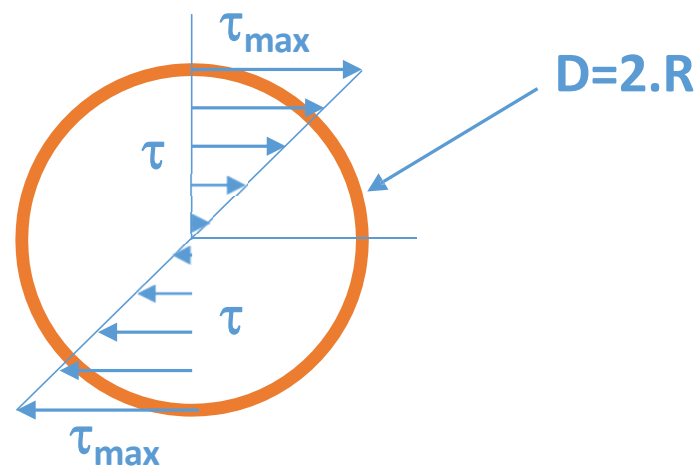
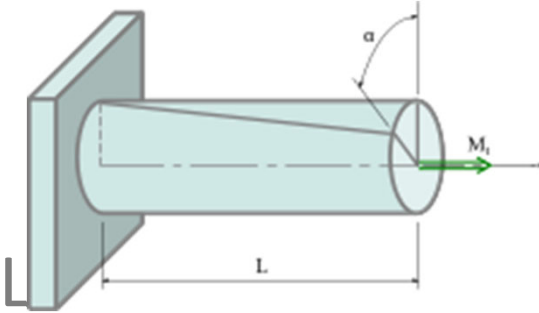
Attention exemples exigeants:

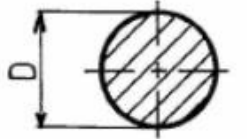
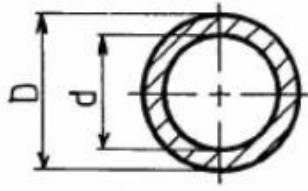
ascenseurs  $s = 10$ barrages  $s = 20$

Contrainte tangentielle de Torsion (Mpa):

$$\tau = G\theta r = \frac{M_t}{I_0} r$$

- $r$ =Distance au centre de l'arbre (mm)
- $\theta$ =Angle unitaire de torsion (rad/ mm)  $= \alpha / L$
- $G$ =Module d'élasticité transversal ou module de coulomb (en MPa)
- $I_0$ =Moment quadratique polaire de la section (mm<sup>4</sup>)
- $M_t$ =Moment de torsion (N.mm)



Sections	Caractéristiques
	$I_0 = \frac{\pi D^4}{32}$ $\frac{I_0}{R} = \frac{\pi D^3}{16}$
	$I_0 = \frac{\pi}{32} (D^4 - d^4)$ $\frac{I_0}{R} = \frac{\pi D^3}{16} - \frac{\pi d^3}{16}$

$$G = \frac{E}{2(1 + \nu)}$$

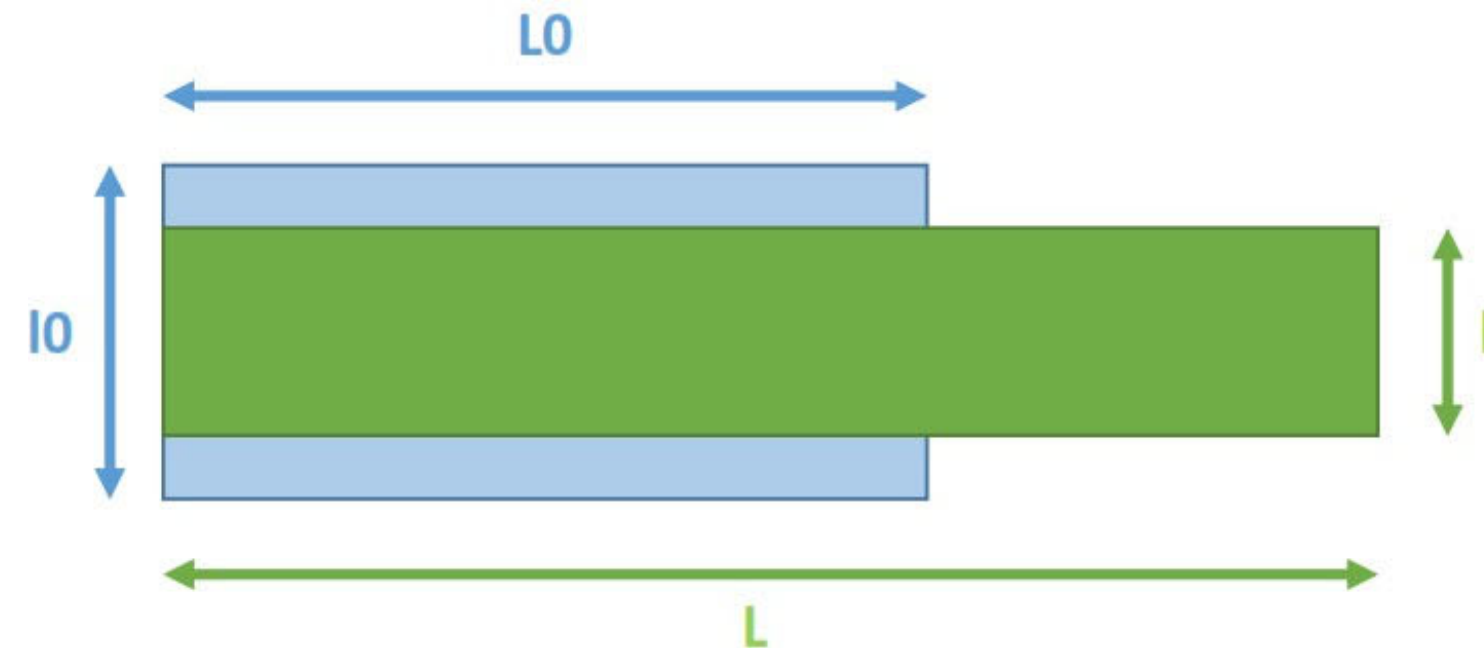
E = Module d'élasticité longitudinal  
ou Module d'Young (MPa=N/mm<sup>2</sup>)

G = Module d'élasticité transversal, de cisaillement, de  
glissement, de Coulomb (MPa=N/mm<sup>2</sup>)

$\nu$  = Coefficient de Poisson (adimensionnel)

=0.3-0.31 pour acier inox

=0.35 pour aluminium



$$\nu = - \frac{(l - l_0)/l_0}{(L - L_0)/L_0}$$

*Contraction transversale*

$$= - \frac{\text{Contraction transversale}}{\text{Allongement axial}}$$

Contrainte tangentielle maximale de Torsion (Mpa):

$$\tau_{max} = \frac{M_t}{I_0} R$$

- R = Rayon de l'arbre (mm)
- $I_0$  = Moment quadratique polaire de la section (mm<sup>4</sup>)
- $M_t$  = Moment de torsion (N.mm)

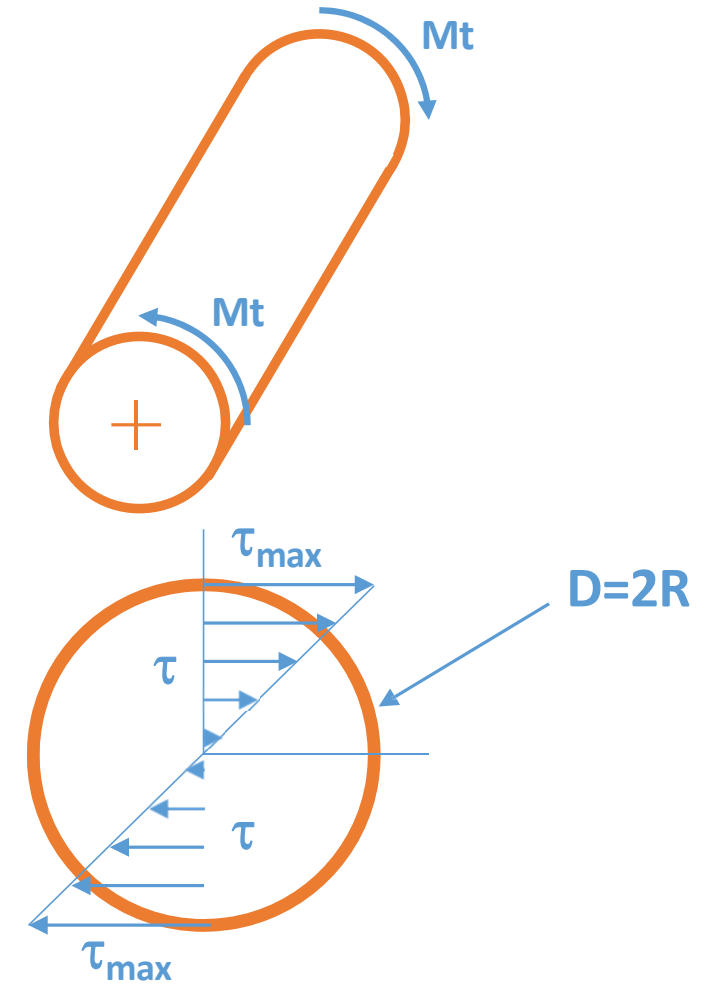
Condition de résistance a la torsion:

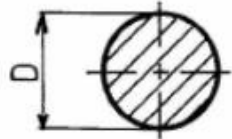
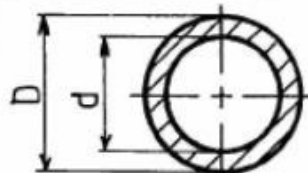
$$\tau_{max} < R_{pg}$$

- $R_{pg}$  = Résistance pratique au cisaillement (MPa)

Résistance pratique au cisaillement (MPa):

$$R_{pg} = \frac{R_e}{2s} = \frac{R_e}{4} \quad \text{avec } s = 2$$



Sections	Caractéristiques
	$I_0 = \frac{\pi D^4}{32}$ $\frac{I_0}{R} = \frac{\pi D^3}{16}$
	$I_0 = \frac{\pi}{32} (D^4 - d^4)$ $\frac{I_0}{R} = \frac{\pi D^3}{16} - \frac{\pi d^3}{16}$

**Exemples de valeurs de  $R_e$  Limite élastique (MPa)**

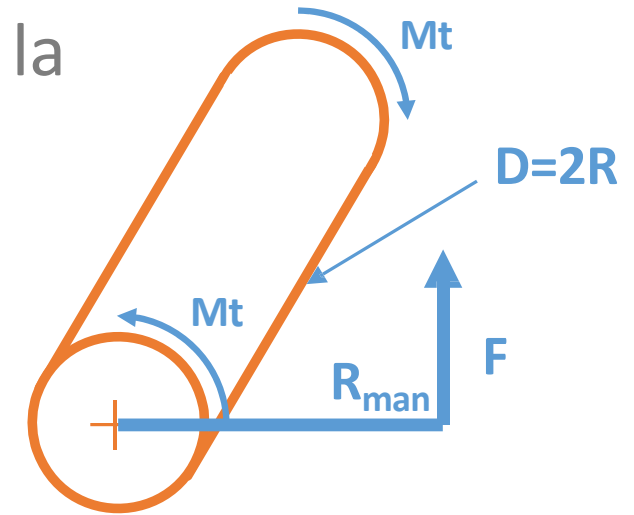
Matière	Nuance	$R_e$ (MPa)
Bois résineux courants	C18 à C30	18 à 30
Bois lamellé-collé	GL24 à GL32	24 à 32
Aluminium	Série 1000 à Série 7000	90 à 440
Acier de construction usuel non allié	S235 à S355	235 à 355
Acier au carbone trempé	XC 30 (C30)	350 à 400
Acier faiblement allié trempé	30 Cr Ni Mo 16 (30 CND 8)	700 à 1 450
ABS		45
PTFE		27
Delrin (acetal homopolymer)		76
Nylon 6/6 (extrudé)		79

Exemple: Contrainte tangentielle maximale de Torsion (Mpa) Rayon de la manivelle:  $R_{\text{man}} = 10\text{cm}$

Force appliquée a la manivelle:  $F = 1\text{kg} = 9.81\text{N}$

Moment appliqué a l'arbre par la manivelle:  $M_t = F \cdot R = 0.981\text{N.m}$

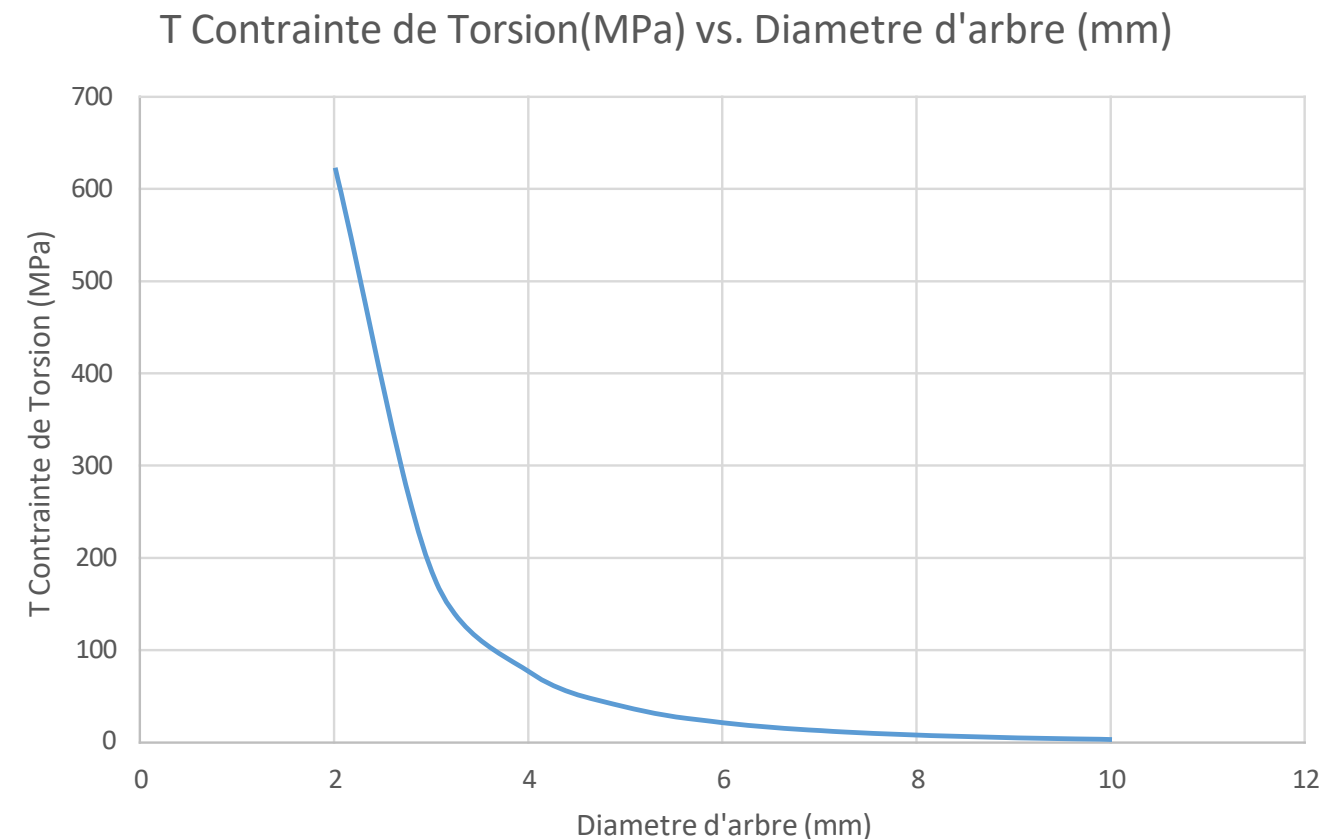
Rayon de l'arbre:  $R =$  de 2mm a 10mm



Choisir le matériau en comparant la contrainte de torsion au huitième de la limite élastique:

$$\tau_{\text{max}} < R_{\text{pg}} = \frac{R_e}{2s} = \frac{R_e}{4}$$

Avec  $s = 2$



$$\tau = \frac{F}{A} = G \times \theta$$

$\tau$  = Contrainte de cisaillement / Cission [Mpa]

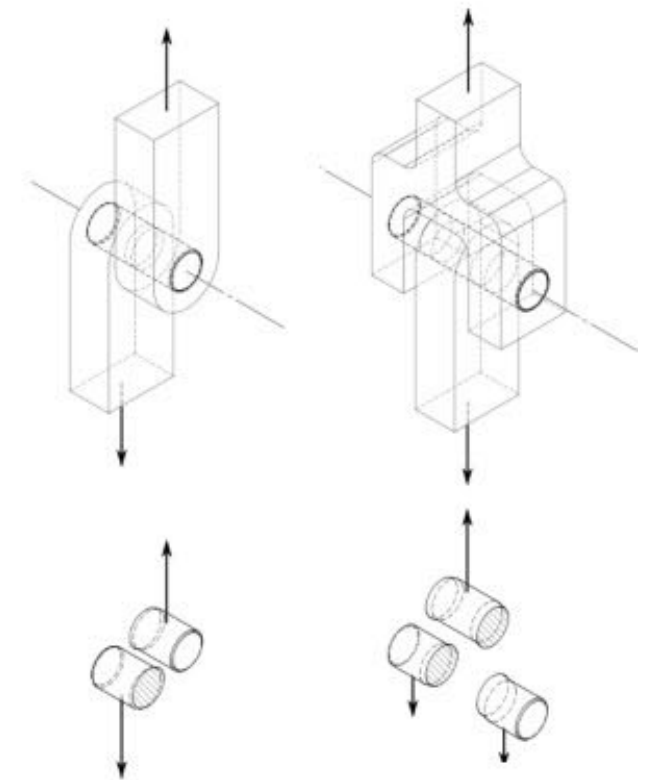
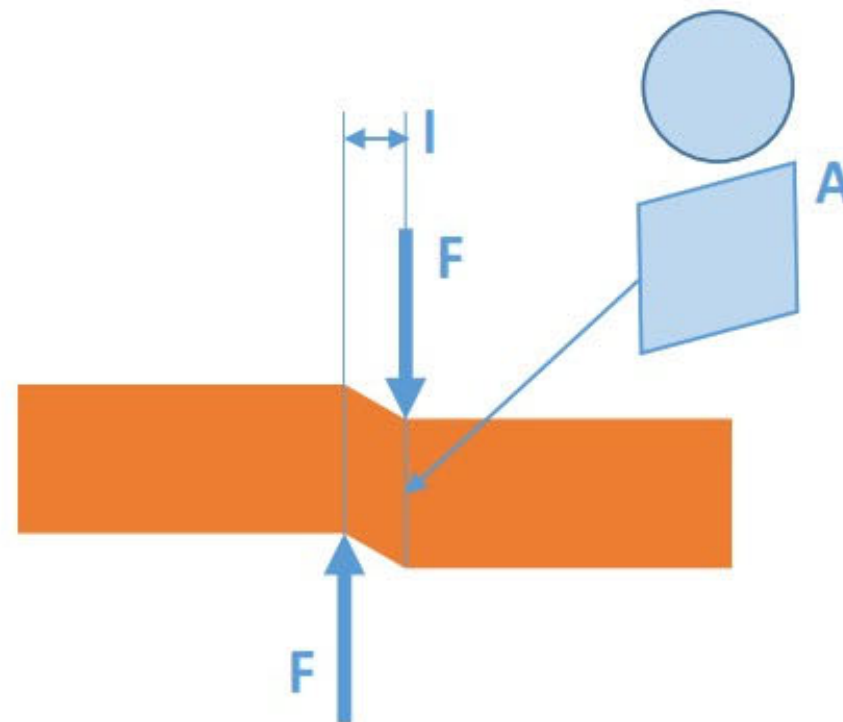
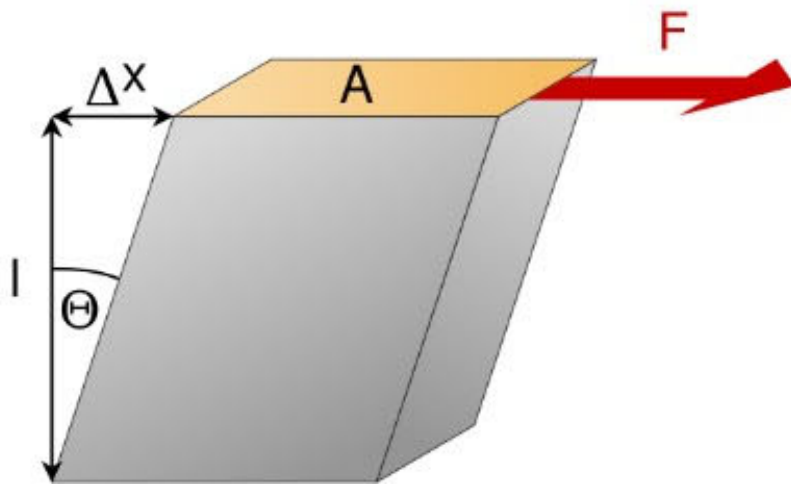
$G$  = Module d'élasticité transversal ou de cisaillement (MPa=N/mm<sup>2</sup>)

$\theta$  = Variation de l'angle droit (rad)

$F$  = Effort tranchant (N)

$A$  = Section cisailée (mm<sup>2</sup>)

$$\theta = \frac{\Delta x}{l}$$



- Contrainte de cisaillement (Mpa) :

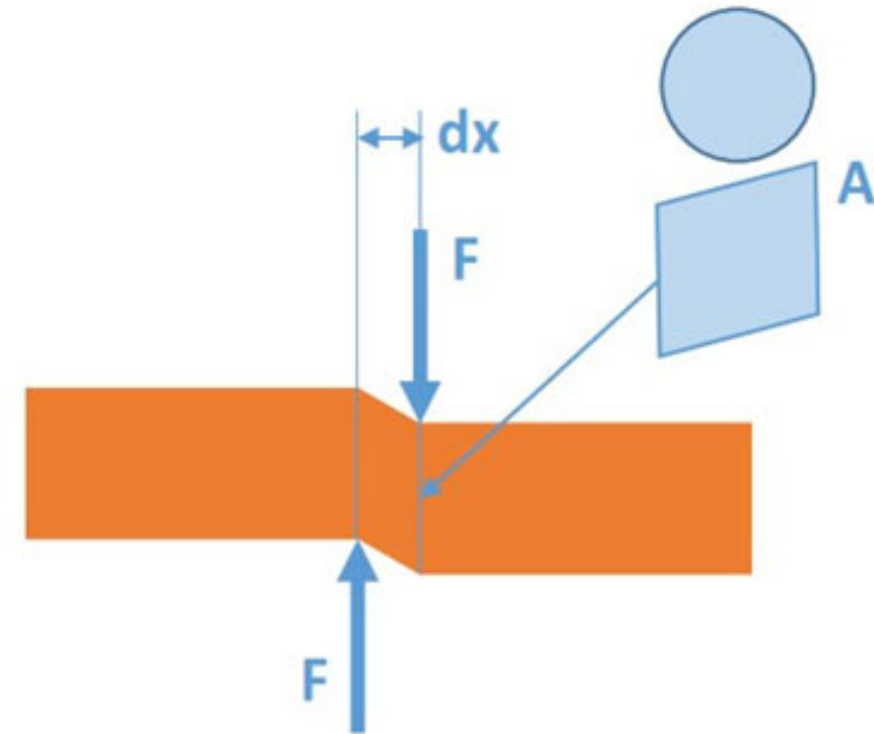
$$\tau = \frac{F}{A}$$

A = Section cisailée (mm<sup>2</sup>)

F = Effort tranchant (N)

- Condition de resistance au cisaillement:

$$\tau_{\max} < R_{pg} = \frac{R_e}{4}$$



Energie  
d'entrée



**MACHINE**



Energie de  
sortie

Rendement:

$$\eta = \frac{\text{Travail Sortie}}{\text{Travail Entree}} = \frac{W_S}{W_E}$$

Rendement Instantané:

$$\eta = \frac{\text{Puissance Sortie}}{\text{Puissance Entree}} = \frac{P_S}{P_E}$$

Par mécanisme:

Hélice

Engrenage (une paire de roues dentées droites) 98%

Courroie crantée

Courroie plate

Courroie trapézoïdale

Roulement à bille

Palier lisse (coussinet)

Rendement:

60 a 85% (hélice bipale, hélice couverture totale)

98%

98%

70 a 96%

99% (faibles charges dans le projet)

À calculer

## Estimating the frictional moment

Under certain conditions, the frictional moment can be estimated with sufficient accuracy using a constant coefficient of friction  $\mu$ . The conditions are:

- bearing load  $P \approx 0,1 C$
- good lubrication
- normal operating conditions

The frictional moment under these conditions can be estimated using

$$M = 0,5 \mu P d$$

For radial needle roller bearings, use  $F$  or  $F_w$  instead of  $d$ .

where

$M$	=	frictional moment [Nmm]
$\mu$	=	constant coefficient of friction for the bearing (see table 1)
$P$	=	equivalent dynamic bearing load [N]
$d$	=	bearing bore diameter [mm]
$F$	=	inner ring raceway diameter [mm]
$F_w$	=	diameter under the rollers [mm]

Constant coefficient of friction  $\mu$  for open bearings

Bearing type	Coefficient of friction $\mu$
<b>Deep groove ball bearings</b>	0,0015
<b>Angular contact ball bearings</b>	
– single row	0,0020
– double row	0,0024
– four-point contact	0,0024
<b>Self-aligning ball bearings</b>	0,0010
<b>Cylindrical roller bearings</b>	
– with a cage, when $F_a \approx 0$	0,0011
– full complement, when $F_a \approx 0$	0,0020
<b>Needle roller bearings with a cage</b>	0,0020
<b>Tapered roller bearings</b>	0,0018
<b>Spherical roller bearings</b>	0,0018
<b>CARB toroidal roller bearings with a cage</b>	0,0016
<b>Thrust ball bearings</b>	0,0013
<b>Cylindrical roller thrust bearings</b>	0,0050
<b>Needle roller thrust bearings</b>	0,0050
<b>Spherical roller thrust bearings</b>	0,0018

Exemple:

Moment de frottement résistant dans deux roulements à billes à contact radial

Dimensions de l'arbre supporté par les roulements:

$R=2\text{mm}$  Longueur de l'arbre:  $L=200\text{mm}$

Matière de l'arbre: Acier 304 masse volumique= $8000\text{kg/m}^3$   $M_a=0.020\text{kg}$

Masse totale avec une roue dentée de 100g placée au centre de l'arbre:

$M=M_a+M_r=0.020+0.100=0.120\text{kg}$

La charge est partagée par les 2 roulements ( $P/2$ ) puis additionnée ( $2P/2$ ) pour calculer le moment résistant

Moment de frottement:

$M_f=0.5\mu P d=0.5 \times 0.0015 \times 0.120 \times 9.81 \times 0.004=3.5 \cdot 10^{-6}\text{N.m}=0.0035\text{N.mm}$

### Power loss and bearing temperature

The power loss in a bearing as a result of bearing friction can be estimated using

$$N_R = 1,05 \times 10^{-4} M n$$

where

$N_R$	=	power loss [W]
$M$	=	total frictional moment of the bearing [Nmm]
$n$	=	rotational speed [r/min]

The cooling factor  $W_s$  is defined as the heat being removed from the bearing per degree of temperature difference between the bearing and ambient. If the value of  $W_s$  is known, a rough estimate of the temperature increase in the bearing can be obtained using

$$\Delta T = N_R / W_s$$

where

$\Delta T$	=	temperature increase [°C]
$N_R$	=	power loss [W]
$W_s$	=	cooling factor [W/°C]

Exemple: Puissance dissipée dans un roulement:

Vitesse de rotation=2tr/s=120tr/min=12.57rad/s

$N_r = 1.05 \times 10^{-4} \cdot M_f \cdot n = 1.05 \times 10^{-4} \times 0.0035 \times 120 = 4.4 \times 10^{-5} \text{W}$

Puissance disponible sur l'arbre avec moment de 0.981N.m:

$P = M_t \cdot \omega = 0.981 \text{N.m} \times 12.57 \text{rad/s} = 12.3 \text{W}$

Rendement Roulement:

$\eta = 1 - N_r / P = 99.9\%$